

**Garant****Nagyoló maró HSS-PM, TiAlN, Ø js14 DC: 18mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 192541 18     |
| GTIN              | 4045197547576 |
| Árucikk kategória | 11W           |

**Leírás****Kivitel:**

**Hátraköszörült NR profillal.** Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

- **Tágas, finomra köszörült forgácshornyok.**
- **Speciális homlokszög aluhoz, színes- és könnyűfémekhez.**

Maximális Maximális forgácsolásieljesítmény-igényekhez.

**Előny:**

A nagy forgácsterek miatt **nagy forgácsleválasztási térfogat** érhető el.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 18 mm                           |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban | 0,075 mm                        |
| Fogak száma Z  | 3                               |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                                    | 0,7 mm                          |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 16 mm                           |
| Teljes hossz L   | 123 mm                          |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 63 mm                           |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár   | DIN 1835 B, h6-tal              |
| Tűrés névleges Ø   | js14                            |
| Spirálszög   | 36 fok                          |
| Sarokletörés szöge   | 45 fok                          |

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Bevonat         | TiAlN     |
| Szerszámananyag | HSS PM    |
| Szabvány        | DIN 844 B |
| Maróprofil      | WR        |
| belső hűtés     | nem       |
| Színes gyűrű    | sárga     |
| Termék fajtája  | Sarokmaró |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              | 138 m/min      | N       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 23 m/min       | M       |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Száraz                       | alkalmas              |                |         |