

**Körfűrész lap durva, Ø×vastagság: 225X2/Kmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	177450 225X2/K
GTIN	4045197095596
Árucikk kategória	12T

Leírás**Kivitel:**

Precíz kivitel és jó minőség kedvező áron. A **gőzölt felület** véd az élrátét képződéstől.

Felhasználás:

Kis fordulatszámú gépeken (kb. 50 ford./perc).

Fogosztás t: (Fogalak).

- 4 mm (BW) – 1,0 – 1,5 mm falvastagságú profilokhoz és csövekhez.
- 5 / 6 mm (HZ) – Közepes profilokhoz, csövekhez és tömör anyagokhoz 1,5 – 20 mm falvastagsággal ill. keresztmetszettel.
- 7 / 8 mm (HZ) – Vastag profilokhoz és tömör anyagokhoz kb. 50 mm falvastagságig, ill. keresztmetszetig.
- 10 – 16 mm (HZ) – Extra vastag keresztmetszetekhez és tömör anyaghoz 50 mm felett.

Figyelem:

- Rozsdamentes acéloknál (pl. V2A) a helyes vágási sebesség és kenés a döntő (lásd a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyv adatait).
- A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.

Szerszámanyag: HSS

Vastagság: 2 mm

Furat Ø: 32 mm

Fogak száma Z: 90
 Osztás t: 8 mm
 Meneztőfuratok száma: 2
 Meneztő furat Ø: 8 mm

Műszaki leírás

Ø	225 mm
Vastagság	2 mm
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Eisele
Furat Ø	32 mm
Osztás t	8 mm
Fogak száma Z	90
Meneztő furat Ø	8 mm
Meneztőfurat osztóköri	45 mm
Meneztőfuratok száma	2
Szerszámanyag	HSS
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
GG(G)	alkalmas	27 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

feltételesen alkalmas