

**Garant****Nagyoló maró HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192645 8
GTIN	4045197107213
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:****Hátraköszörült recés profillal.**

20-as méretig központon átmenő él mélységre fúráshoz.

A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetők.

**HSS-PM** – Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

6M – 25M méret – **MID-maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek DIN 844 **rövid** és a DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

belső hűtés: nem

Tűrés névleges Ø: js12

Fogak száma Z: 4

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 1835 B, h6-tal

Fogak száma Z: 4

Élhossz L<sub>c</sub>: 19 mm

Teljes hossz L: 69 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,3 mm

Előtolás f<sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	69 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges $\varnothing$	js12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	83 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	64 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	64 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	37 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	23 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	alkalmas