

**Garant****VHM fúró-dörzsár piramis csúccsal DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 11,98mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122797 11,98
GTIN	4062406652425
Árucikk kategória	11P

**Leírás****Kivitel:**

Tűréssel rendelkező furatok készítéséhez acélban vagy rövid forgácsú anyagokban. **Megbízható teljes megmunkálás** külön központosítás és rákövetkező dörzsárazási folyamat nélkül.

Lényegesen jobb önközpontosítás a **plusz piramis csúcsnak** köszönhetően az elkészített furat optimális körkörösége és tűréstartása érdekében. Két fúróél és négy dörzsár él a furat falának igényes felületminősége érdekében.

**Tűrésadatok:**

**H7:** H7 furattűréshez készült kivitel.

**+/- 0,003 mm:** A  $D_c$  névleges Ø gyártási- vagy vágóél tűrése.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122797 + 129100HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122797 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Forgácshorony hossza $L_c$	71 mm
Tűrés	$\pm 0,003$
Szabvány	Gyári szabvány
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,24 mm/ford,
Névleges Ø $D_c$	11,98 mm
Szár Ø $D_s$	12 mm
Vágóélek száma Z	2

Teljes hossz L	118 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	53 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	5×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE	129100 HE
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB