

**Körfűrész lap közepes, Øxvastagság: 315X3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	177250 315X3
GTIN	4045197095534
Árucikk kategória	12T

Leírás**Kivitel:**

Precíz kivitel és jó minőség kedvező áron. A **gőzölt felület** véd az élrátét képződéstől.

Felhasználás:

Kis fordulatszámú gépeken (kb. 50 ford./perc).

Fogosztás t: (Fogalak).

- **4 mm (BW) – 1,0 – 1,5 mm falvastagságú profilokhoz és csövekhez.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Közepes profilokhoz, csövekhez és tömör anyagokhoz 1,5 – 20 mm falvastagsággal ill. keresztmetszettel.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Vastag profilokhoz és tömör anyagokhoz kb. 50 mm falvastagságig, ill. keresztmetszetig.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Extra vastag keresztmetszetekhez és tömör anyaghoz 50 mm felett.**

Figyelem:

- **Rozsdamentes acéloknál (pl. V2A) a helyes vágási sebesség és kenés a döntő (lásd a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyv adatait).**
- **A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.**

Szerszámanyag: HSS

Vastagság: 3 mm

Furat Ø: 40 mm

Fogak száma Z: 120
 Osztás t: 8 mm
 Meneztőfuratok száma: 2; 4
 Meneztő furat Ø: 8; 12 mm

Műszaki leírás

Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Eisele
Osztás t	8 mm
Ø	315 mm
Furat Ø	40 mm
Vastagság	3 mm
Fogak száma Z	120
Meneztő furat Ø	8; 12 mm
Meneztőfuratok száma	2; 4
Meneztőfurat osztókör	55; 64 mm
Szerszámanyag	HSS
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
GG(G)	alkalmas	27 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

feltételesen alkalmas