

Garant**VHM fúró-dörzsár piramis csúccsal DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 10,051-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122797 10,051-X
GTIN	4062406653903
Árucikk kategória	11P

Leírás**Kivitel:**

Tűréssel rendelkező furatok készítéséhez acélban vagy rövid forgácsú anyagokban. **Megbízható teljes megmunkálás** külön központosítás és rákövetkező dörzsárazási folyamat nélkül.

Lényegesen jobb önközpontosítás a **plusz piramis csúcsnak** köszönhetően az elkészített furat optimális körkörösége és tűréstartása érdekében. Két fúróél és négy dörzsár él a furat falának igényes felületminősége érdekében.

Tűrésadatok:

H7: H7 furattűréshez készült kivitel.

+/- 0,003 mm: A D_c névleges Ø gyártási- vagy vágóél tűrése.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122797 + 129100HB számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122797 + 129100HE számmal** rendelje meg. Minimális rendelési mennyiség: 5 db

Szállítási idő: 6 munkahét

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és aluteljesítésre.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Szabvány	Gyári szabvány
Teljes hossz L	118 mm
Forgácshorony hossza L_c	71 mm

Szár Ø D _s	12 mm
Ø tartomány	10,051 - 12,05 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	5×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE