

**Körfűrész lap durva, Ø×vastagság: 225X2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	177450 225X2
GTIN	4045197700605
Árucikk kategória	12T

**Leírás****Kivitel:**

Precíz kivitel és jó minőség kedvező áron. A **gőzölt felület** véd az élrátét képződéstől.

**Felhasználás:**

Kis fordulatszámú gépeken (kb. 50 ford./perc).

**Fogosztás t:** (Fogalak).

- **4 mm (BW) – 1,0 – 1,5 mm falvastagságú profilokhoz és csövekhez.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Közepes profilokhoz, csövekhez és tömör anyagokhoz 1,5 – 20 mm falvastagsággal ill. keresztmetszettel.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Vastag profilokhoz és tömör anyagokhoz kb. 50 mm falvastagságig, ill. keresztmetszetig.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Extra vastag keresztmetszetekhez és tömör anyaghoz 50 mm felett.**

**Figyelem:**

- **Rozsdamentes acéloknál (pl. V2A) a helyes vágási sebesség és kenés a döntő (lásd a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyv adatait).**
- **A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.**

Szerszámanyag: HSS

Vastagság: 2 mm

Furat Ø: 40 mm

Fogak száma Z: 90  
 Osztás t: 8 mm  
 Meneztőfuratok száma: 2  
 Meneztő furat Ø: 8 mm

## Műszaki leírás

Ø	225 mm
Vastagság	2 mm
Osztás t	8 mm
Furat Ø	40 mm
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Eisele
Fogak száma Z	90
Meneztőfurat osztóköri	55 mm
Meneztőfuratok száma	2
Meneztő furat Ø	8 mm
Szerszámanyag	HSS
Termék fajtája	Körfűrész lap

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
GG(G)	alkalmas	27 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

feltételesen alkalmas