



## Körfűrész lap közepes, Øxvastagság: 225X2/Kmm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	177250 225X2/K
GTIN	4045197095480
Árucikk kategória	12T

### Leírás

#### Kivitel:

Precíz kivitel és jó minőség kedvező áron. A **gőzölt felület** véd az élrátét képződéstől.

#### Felhasználás:

Kis fordulatszámú gépeken (kb. 50 ford./perc).

**Fogosztás t:** (Fogalak).

- 4 mm (BW) – 1,0 – 1,5 mm falvastagságú profilokhoz és csövekhez.
- 5 / 6 mm (HZ) – Közepes profilokhoz, csövekhez és tömör anyagokhoz 1,5 – 20 mm falvastagsággal ill. keresztmetszettel.
- 7 / 8 mm (HZ) – Vastag profilokhoz és tömör anyagokhoz kb. 50 mm falvastagságig, ill. keresztmetszetig.
- 10 – 16 mm (HZ) – Extra vastag keresztmetszetekhez és tömör anyaghoz 50 mm felett.

#### Figyelem:

- Rozsdamentes acéloknál (pl. V2A) a helyes vágási sebesség és kenés a döntő (lásd a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyv adatait).
- A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.

Szerszámanyag: HSS

Vastagság: 2 mm

Furat Ø: 32 mm

Fogak száma Z: 120  
 Osztás t: 6 mm  
 Meneztőfuratok száma: 2  
 Meneztő furat Ø: 8 mm

## Műszaki leírás

Furat Ø	32 mm
Vastagság	2 mm
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Eisele
Ø	225 mm
Osztás t	6 mm
Fogak száma Z	120
Meneztőfuratok száma	2
Meneztő furat Ø	8 mm
Meneztőfurat osztókör	45 mm
Szerszámanyag	HSS
Termék fajtája	Körfűrész lap

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
GG(G)	alkalmas	27 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Levegő

feltételesen alkalmas