

Garant**Nagyoló maró HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 11 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192645 11
GTIN	4045197107268
Árucikk kategória	11W

Leírás**Kivitel:****Hátraköszörült recés profillal.**

20-as méretig központon átmenő él mélységre fúráshoz.

A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetők.

HSS-PM – Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

6M – 25M méret – **MID-maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek DIN 844 **rövid** és a DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

belső hűtés: nem

Tűrés névleges Ø: js12

Fogak száma Z: 4

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 1835 B, h6-tal

Fogak száma Z: 4

Élhossz L_c : 22 mm

Teljes hossz L: 79 mm

Szár Ø D_s : 12 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,6 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm²: 0,035 mm

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,6 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D_c	11 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	79 mm
Élhossz L_c	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges \varnothing	js12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	83 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	64 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	64 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	37 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	23 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	alkalmas