

Garant**VHM tóruszmaró, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 20/1,0mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	206300 20/1,0
GTIN	4045197124463
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:**Duplán hátraköszörült oldalhátszöggel.**Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Felhasználás:**Speciálisan **nagysebességű megmunkáláshoz a forma- és szerszámgyártásban másolómaráshoz**. Kimagasló eredmények **száraz marásnál**.**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 206335 sz.**

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Nyak $\varnothing D_1$	18,5 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,073 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	92 mm
Vágóél rádiusz R_1	1 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Élhossz L_c	20 mm
Teljes hossz L	150 mm

Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges Ø	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,2 × D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB