

Garant**Nagyoló maró HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 25Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192645 25M
GTIN	4045197107404
Árucikk kategória	11W

Leírás**Kivitel:****Hátraköszörült recés profillal.**

20-as méretig központon átmenő él mélységre fúráshoz.

A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetők.

HSS-PM – Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

6M – 25M méret – **MID-maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek DIN 844 **rövid** és a DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

belső hűtés: nem

Tűrés névleges Ø: js12

Fogak száma Z: 5

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes és ferde

Szár: DIN 1835 B, h6-tal

Fogak száma Z: 5

Élhossz L_c: 68 mm

Teljes hossz L: 144 mm

Szár Ø D_s: 25 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,6 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm²: 0,08 mm

Műszaki leírás

Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,08 mm
Fogak száma Z	5
Vágóél Ø D _c	25 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,6 mm
Szár Ø D _s	25 mm
Teljes hossz L	144 mm
Élhossz L _c	68 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	js12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	alkalmas