

Garant**VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 2/0,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206323 2/0,2
GTIN	4045197640819
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

GARANT Diabolo 70: Speciális tömör keményfém alapanyag, mely nagyon törésálló és ezzel egyidejűleg rendkívül kopásálló az optimális folyamatbiztonság érdekében. Új fejlesztésű, nanokristályos High-Tech bevonat keménymaráshoz 70 HRC-ig. Kiválóan alkalmas tartós felhasználáshoz a szerszám- és formagyártás területén. Méret 2 – 5: Átmérőcsökkentési szög $\alpha = 15^\circ$.

Tűrések:

· Vágóél-rádiusz: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Felhasználás:

A **speciális kemény geometriának** köszönhetően optimálisan használható edzett anyagokban 60 HRC – 70 HRC között.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban < 70 HRC	0,005 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	10 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,2 mm
Nyak $\varnothing D_1$	1,9 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	2 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban < 70 HRC	0,005 mm
Fogak száma Z	4
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Élhossz L_c	2 mm

Teljes hossz L	58 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges Ø	0 / -0,02
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	150 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	110 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	90 m/min	H
Acél < 70 HRC	alkalmas	80 m/min	H
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

