



## Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 16mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	192650 16
GTIN	4045197107589
Árucikk kategória	12W

### Leírás

#### Kivitel:

#### Hátraköszörült recés profillal.

20-as méretig központon átmenő él mélységre fúráshoz.

A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetnek.

6M – 25M méret – **MID-maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek DIN 844 **rövid** és a DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

Kedvező árú alternatíva.

belső hűtés: nem

Tűrés névleges Ø: js12

Fogak száma Z: 4

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 1835 B, h6-tal

Fogak száma Z: 4

Élhossz  $L_c$ : 32 mm

Teljes hossz L: 92 mm

Szár Ø  $D_s$ : 16 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,6 mm

Előtolás  $f_z$  horonymaráshoz acélban < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm

### Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,6 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Teljes hossz L	92 mm
Élhossz $L_c$	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges $\varnothing$	js12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	78 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	29 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	14 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	46 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	92 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas