

**Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192650 9
GTIN	4045197107497
Árucikk kategória	12W

**Leírás****Kivitel:****Hátraköszörült recés profillal.**

20-as méretig központon átmenő él mélységre fúráshoz.

A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetők.

6M – 25M méret – **MID-maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek DIN 844 **rövid** és a DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

Kedvező árú alternatíva.

belső hűtés: nem

Tűrés névleges Ø: js12

Fogak száma Z: 4

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 1835 B, h6-tal

Fogak száma Z: 4

Élhossz L<sub>c</sub>: 19 mm

Teljes hossz L: 69 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,4 mm

Előtolás f<sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,009 mm

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,009 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	9 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	69 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges $\varnothing$	js12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	78 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	29 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	14 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	46 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	92 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas