

Garant**VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201644 1
GTIN	4045197413352
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:****Duplán** hátraköszörült **2 élszalagos köszörülés a HPC tartományban** való alkalmazáshoz.**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D _c	1 mm
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban < 900 N/mm ²	0,01 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,02 mm
Fogak száma Z	2
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	13 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban < 900 N/mm ²	0,008 mm
Nyak Ø D ₁	0,95 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L _c	3 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	50 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	bevonat nélkül		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------