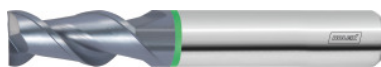


HOLEX**VHM maró, TiAlN, Ø DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201650 20
GTIN	4045197113641
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel a vágóélek stabilitása érdekében. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,1 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Teljes hossz L	104 mm
Élhossz L_c	38 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges \varnothing	h10
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------