

Garant**VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	201644 3
GTIN	4045197353641
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:**Duplán hátraköszörült 2 élszalagos köszörülés a HPC tartományban** való alkalmazáshoz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Nyak Ø D_1	2,8 mm
Fogak száma Z	2
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,04 mm
Vágóél Ø D_c	3 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	15 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L_c	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	50 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	bevonat nélkül		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------