

**Körfűrész lap durva, Øxvastagság: 300X2,5/Kmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	177450 300X2,5/K
GTIN	4045197700643
Árucikk kategória	12T

Leírás**Kivitel:**

Precíz kivitel és jó minőség kedvező áron. A **gőzölt felület** véd az élrátét képződéstől.

Felhasználás:

Kis fordulatszámú gépeken (kb. 50 ford./perc).

Fogosztás t: (Fogalak).

- 4 mm (BW) – 1,0 – 1,5 mm falvastagságú profilokhoz és csövekhez.
- 5 / 6 mm (HZ) – Közepes profilokhoz, csövekhez és tömör anyagokhoz 1,5 – 20 mm falvastagsággal ill. keresztmetszettel.
- 7 / 8 mm (HZ) – Vastag profilokhoz és tömör anyagokhoz kb. 50 mm falvastagságig, ill. keresztmetszetig.
- 10 – 16 mm (HZ) – Extra vastag keresztmetszetekhez és tömör anyaghoz 50 mm felett.

Figyelem:

- Rozsdamentes acéloknál (pl. V2A) a helyes vágási sebesség és kenés a döntő (lásd a 110020 sz. Forgácsolási kézikönyv adatait).
- A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalsó ütési eltéréseknél a tárcsa jellemzői akár 50 %-kal kedvezőbbek.

Szerszámanyag: HSS

Vastagság: 2,5 mm

Furat Ø: 32 mm

Fogak száma Z: 120
 Osztás t: 8 mm
 Meneztőfuratok száma: 2; 2; 2
 Meneztő furat Ø: 8,5; 9; 11 mm

Műszaki leírás

Ø	300 mm
Vastagság	2,5 mm
Furat Ø	32 mm
Osztás t	8 mm
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Adige
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Berg & Schmid
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Bewo
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	IBP
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Thomas
Fogak száma Z	120
Meneztőfurat osztókör	45; 50; 63 mm
Meneztőfuratok száma	2; 2; 2
Meneztő furat Ø	8,5; 9; 11 mm
Szerszámanyag	HSS
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	800 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
GG(G)	alkalmas	27 m/min	K

CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		