

**Garant****VHM maró HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm**

## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 201644 5      |
| GTIN              | 4045197353665 |
| Árucikk kategória | 11X           |

## Leírás

**Kivitel:****Duplán** hátraköszörült **2 élszalagos köszörülés a HPC tartományban** való alkalmazáshoz.

## Műszaki leírás

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                               | 0,08 mm                         |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,022 mm                        |
| Vágóél $\varnothing D_c$                                      | 5 mm                            |
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm                        |
| Fogak száma Z   | 2                               |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel                             | 21 mm                           |
| Nyak $\varnothing D_1$  | 4,8 mm                          |
| Szár $\varnothing D_s$  | 6 mm                            |
| Teljes hossz L  | 57 mm                           |
| Élhossz $L_c$   | 13 mm                           |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6                 |
| Tűrés névleges $\varnothing$                                  | e8                              |
| Spirálszög  | 50 fok                          |
| Sarokletörés szöge  | 45 fok                          |

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Bevonat                                | TiAlN                        |
| Szerszámanyag                          | VHM                          |
| Szabvány                               | DIN 6527                     |
| Típus                                  | N                            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,5×D szélezésnél            |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D |
| belső hűtés                            | nem                          |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                          |
| Színes gyűrű                           | kék                          |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró                    |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 250 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 220 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 200 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 180 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 170 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | M       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Levegő                        | bevonat nélkül        |           |         |

## Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
|-------------------------|-----------|