

Garant**Fúró-menetmaró 2xD, TiAlN, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139523 G1/8
GTIN	4062406653736
Árucikk kategória	11J

Leírás**Kivitel:**

Szerszám furat, élettörés és menet **kombinált létrehozásához csupán egy műveletben**. Előfúrás nem szükséges többé. Az innovatív homlokvágóél geometria ezt a szerszámot a menetkészítés specialistájává teszi **edzett és nehezen forgácsolható anyagokban**. A **TiAlN nagyteljesítményű bevonat** által maximális **élettartam** érhető el kifejezetten **max. 67 HRC** edzett acélokban. Minden szerszám balos és alkalmas **jobb- és balmenet**hez.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések).

Figyelem:

Alapvetően hűtő-kenőanyag emulzióval használható. (zsírtartalom min 8%). **>45 HRC** acéloknál csak **sűrített levegővel** használható!

belső hűtés: igen

Menetemelkedés: 0,907 mm

Menet / coll: 28

Vágóél $\varnothing D_c$: 7,3 mm

Élhossz l_c : 3,2 mm

Kinyúlási hossz L_1 : 22 mm

Szárhossz L_s : 47,6 mm

Műszaki leírás

Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	7,3 mm
Programozási rádiusz	3,65 mm
Menetméret	G1/8

Menetmélység	22
Élhossz l_c	3,2 mm
Kinyúlási hossz L_1	22 mm
Menetemelkedés	0,907 mm
Szárhossz L_s	47,6 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,9 mm
Forgácshornyok száma	4
Előtolás $f_z < 65$ HRC acélban	0,01 mm
Teljes hossz L	72 mm
Menet / coll	28
belső hűtés	igen
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G-LH
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóélek száma Z	4
Felhasználás furattípusnál	max. $2 \times D$ átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. $2 \times D$ zsákfuratnál
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Fúró-menetmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P

Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	45 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	40 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	35 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE