

Garant**Fúró-menetmaró 2xD, TiAlN, G: G1/2****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 139523 G1/2 |
| GTIN | 4062406653767 |
| Árucikk kategória | 11J |

Leírás**Kivitel:**

Szerszám furat, élettörés és menet **kombinált létrehozásához csupán egy műveletben**. Előfúrás nem szükséges többé. Az innovatív homlokvágóél geometria ezt a szerszámot a menetkészítés specialistájává teszi **edzett és nehezen forgácsolható anyagokban**. A **TiAlN nagy teljesítményű bevonat** által maximális élettartam **érhető el** kifejezetten **max. 63 HRC edzett acélokban**. Minden szerszám balra vág, és alkalmas **jobb- és balmenetek vágásához**.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések).

Figyelem:

Alapvetően hűtő-kenőanyag emulzióval használható. (zsírtartalom min 8%). **>45 HRC** acéloknál csak **sűrített levegővel** használható! **G5/8 – G3/4 menet mérethez is használható**.

Műszaki leírás

| | |
|---------------------------------|---------|
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 15,7 mm |
| Szárhossz L_s | 51,2 mm |
| Kinyúlási hossz L_1 | 47 mm |
| Előtolás $f_z < 65$ HRC acélban | 0,01 mm |
| Forgácshornyok száma | 4 |
| Szár $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Menetmélység | 47 |

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Nyak $\varnothing D_1$ | 12,92 mm |
| Menetemelkedés | 1,814 mm |
| Programozási rádiusz | 7,85 mm |
| Élhossz l_c | 6 mm |
| Menetméret | G1/2 |
| Menet / coll | 14 |
| belső hűtés | igen |
| Bevonat | TiAlN |
| Menetfajta | G-LH |
| Menetfajta | G |
| Profilszög | 55 fok |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2xD átmenő furatnál |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2xD zsákfuratnál |
| Süllyesztő lépcső szöge | 90 fok |
| Vágásirány | jobbos |
| Szártűrés | h6 |
| Bel- /kültéri felhasználás | Belső |
| Termék fajtája | Fúró-menetmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 45 m/min | H |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | 40 m/min | H |
| Acél < 65 HRC | feltételesen alkalmas | 35 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|----------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | S |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |