


VHM maró, TiAlN, Ø DC: 8 mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	201645 8
GTIN	4045197229069
Árucikk kategória	11X

Leírás
Kivitel:

Excentrikus hátraköszörüléssel a vágóélek stabilitása érdekében. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tűrés névleges Ø: e8

Fogak száma Z: 2

Spirálszög: 45 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 6535 HA, h6

Fogak száma Z: 2

Élhossz L₃: 19 mm

Kinyúlási hossz L₄ inkluzív nyakrész: 27 mm

Nyaki Ø D₄: 7,8 mm

Teljes hossz L_{ges}: 63 mm

Szár Ø: 8 mm

Műszaki leírás

Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,04 mm
Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D _c	8 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Nyaki $\varnothing D_4$	7,8 mm
Kinyúlási hossz L_4 inkluzív nyakrész	27 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Szár \varnothing	8 mm
Teljes hossz L_{ges}	63 mm
Élhossz L_s	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges \varnothing	e8
Korrektúra tényező f_z	1,25
Spirálszög	45 fok
Maximális fogásmélység $a_{p,max}$ teli horonynál	4 mm
Maximális fogásmélység $a_{p,max}$ szélezésnél	19 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld

Szolgáltatások

Nyak kialakítása Típus FRST	209900 FRST
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB

