

Garant**VHM maró HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	201648 4
GTIN	4045197641472
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

GARANT Diabolo 70: Speciális tömör keményfém alapanyag, mely nagyon törésálló és ezzel egyidejűleg rendkívül kopásálló az optimális folyamatbiztonság érdekében. Új fejlesztésű, **nanokristályos High-Tech bevonat keménymaráshoz 70 HRC-ig**. Kiválóan alkalmas **tartós felhasználáshoz** a szerszám- és formagyártás területén. Méret 0,5 – 5: **Átmérőcsökkentési szög $\alpha = 15^\circ$** .

Felhasználás:

A **speciális kemény geometriának** köszönhetően optimálisan használható edzett anyagokban 60 HRC – 70 HRC között.

Figyelem:

f_z ha $a_p = 0,05 \times D$.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	4 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 70 HRC	0,01 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 70 HRC	0,008 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	50 mm
Élhossz L _c	10 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6

Tűrés névleges Ø	0 / – 0,02
Spirálszög	35 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	60 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	50 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	40 m/min	H
Acél < 70 HRC	alkalmas	35 m/min	H
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------