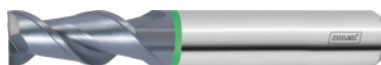


**HOLEX****VHM maró, TiAlN, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201650 10
GTIN	4045197113610
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel a vágóélek stabilitása érdekében.** A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Fogak száma Z	2
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	h10
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------