

**Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 22mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192650 22
GTIN	4045197107640
Árucikk kategória	12W

Leírás**Kivitel:****Hátraköszörült recés profillal.**

20-as méretig központon átmenő él mélységre fúráshoz.

A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetők.

6M – 25M méret – **MID-maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek DIN 844 **rövid** és a DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

Kedvező árú alternatíva.

belső hűtés: nem

Tűrés névleges Ø: js12

Fogak száma Z: 5

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes és ferde

Szár: DIN 1835 B, h6-tal

Fogak száma Z: 5

Élhossz L_c: 38 mm

Teljes hossz L: 104 mm

Szár Ø D_s: 20 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,6 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm²: 0,031 mm

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	22 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm ²	0,031 mm
Fogak száma Z	5

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,6 mm
Szár Ø D _s	20 mm
Teljes hossz L	104 mm
Élhossz L _c	38 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	js12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	78 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	29 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	14 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	46 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	92 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas