

Garant**VHM maró, DLC, Ø e8 DC: 12mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	201735 12
GTIN	4045197588449
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.

Speciális geometria alumínium és műanyag megmunkálásához.

Felhasználás:

Kettős homlokszög, **speciálisan alumínium megmunkálásához**.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,05 mm
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Nyak Ø D_1	11,8 mm
Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben	0,09 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L_c	28 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	20 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------