

**Garant****VHM maró, DLC, Ø e8 DC: 14mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	201735 14
GTIN	4045197588456
Árucikk kategória	11X

## Leírás

### Kivitel:

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.

Speciális geometria alumínium és műanyag megmunkálásához.

### Felhasználás:

Kettős homlokszög, **speciálisan alumínium megmunkálásához**.

## Műszaki leírás

Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben	0,09 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	42 mm
Nyak Ø $D_1$	13,8 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,05 mm
Vágóél Ø $D_c$	14 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø $D_s$	14 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz $L_c$	30 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	20 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas