

**Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 30mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192650 30
GTIN	4045197107688
Árucikk kategória	12W

Leírás**Kivitel:****Hátraköszörült recés profillal.**

20-as méretig központon átmenő él mélységre fúráshoz.

A széles fogbordák profilváltozás nélkül utánköszörülhetők.

6M – 25M méret – **MID-maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek DIN 844 **rövid** és a DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

Kedvező árú alternatíva.

belső hűtés: nem

Tűrés névleges Ø: js12

Fogak száma Z: 5

Spirálszög: 30 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes és ferde

Szár: DIN 1835 B, h6-tal

Fogak száma Z: 5

Élhossz L_c: 45 mm

Teljes hossz L: 121 mm

Szár Ø D_s: 25 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,7 mm

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban < 750 N/mm²: 0,031 mm

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	30 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,7 mm
Fogak száma Z	5

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,031 mm
Szár $\varnothing D_s$	25 mm
Teljes hossz L	121 mm
Élhossz L_c	45 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges \varnothing	js12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	78 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	29 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	25 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	14 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	46 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	92 m/min	N

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas