

**Garant****VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206323 10/0,5
GTIN	4045197641113
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Diabolo 70: Speciális tömör keményfém alapanyag, mely nagyon törésálló** és ezzel egyidejűleg **rendkívül kopásálló** az optimális folyamatbiztonság érdekében. Új fejlesztésű, **nanokristályos High-Tech bevonat keménymaráshoz 70 HRC-ig**. Kiválóan alkalmas **tartós felhasználáshoz** a szerszám- és formagyártás területén. Méret 2 – 5: **Átmérőcsökkentési szög  $\alpha = 15^\circ$** .

Tűrések:

· **Vágóél-rádiusz:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.****Felhasználás:**

A **speciális kemény geometriának** köszönhetően optimálisan használható edzett anyagokban 60 HRC – 70 HRC között.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban < 70 HRC	0,07 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	30 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél rádiusz $R_1$	0,5 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban < 70 HRC	0,07 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Élhossz $L_c$	10 mm

Teljes hossz L	73 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges Ø	0 / -0,02
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	150 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	110 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	90 m/min	H
Acél < 70 HRC	alkalmas	80 m/min	H
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

