

Garant**Forgácstörős ujjmaró HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 14mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 192855 14 |
| GTIN | 4045197108296 |
| Árucikk kategória | 11W |

Leírás**Kivitel:**

Nagyon magas kobalttartalmú speciális **SPM** alapanyag. Egyesíti a **VHM keménységét** és a **PM acél szívósságát**. Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

Felhasználás:

Rozsdamentes anyagokban a forgácsolási teljesítménnyel és forgácsolási térfogat növelésével szembeni maximális követelményekhez.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------------------|
| Vágóél Ø D _c | 14 mm |
| Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,3 mm |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 83 mm |
| Élhossz L _c | 26 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| Tűrés névleges Ø | k12 |
| Spirálszög | 30 fok |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |

| | |
|------------------------|-----------|
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS E SPM |
| Szabvány | DIN 844 |
| Maróprofil | HRF |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 159 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 95 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 74 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 74 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 42 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 21 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 20 m/min | S |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |