

Garant**Keményfém körfűrész tárcsa Homlokszög pozitív, Øxfurat: 250X40Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	179600 250X40M
GTIN	4045197095954
Árucikk kategória	11T

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű fogazás elő- és készrevágóval. A trapéz alakú keményfém lapkák a főélel forgácsolnak és tiszta vágásfelületet adnak.

Előny:

Különösen keményeloxált profilanyaghoz alkalmas.

Felhasználás:**Nagy fordulatszámú gépeken.**

F = Finom fogazat vékonyfalú profilokhoz vagy maximum 5 mm falvastagságú lemezekhez. **M = Közepes fogazat** 5 mm feletti falvastagságú profilokhoz és csövekhez. **G = Durva fogazat** tömör anyaghoz, pl. tömbökhöz és rudakhoz.

5°-os pozitív homlokszög sima, sorjamentes vágáshoz, alsó vagy horizontális fűrész tárcsás gépeken. Kiválóan alkalmas profilokon vagy tömör anyagban végzendő alak-, gép- és hosszvágásokhoz.

Figyelem:

- **Ajánlott vágási sebesség: 40 – 80 m/s, keményebb anyagoknál, mint ötvözeteknél, sárgaréznél vagy bronznál lehetőleg az alacsony értéket kell használni.**
- **Különösen ügyelni kell az egyenletes előtolásra; ezáltal elkerülhetők a sérülések.**
- **További kivitelek külön ajánlatkérésre.**
- **További körfűrész tárcsák a katalógus 2. kötetében találhatóak.**

Műszaki leírás

Ø	250 mm
Vastagság	3,2 mm
Furat Ø	40 mm
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Trennjäger
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Eisele
Hozzávaló körfűrész gépek gyártmánya	Ulmia
Osztás t	13,1 mm
Fogak száma Z	60
Felszereltség	HM
Menesztő furat Ø	8;12 mm
Menesztőfuratok száma	2;4
Menesztőfurat osztókör	55; 64 mm
Szerszámanyag	HM
belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	850 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	650 m/min	N
CuZn	alkalmas	450 m/min	N
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	feltételeesen alkalmas		