

**Garant****GARANT Diabolo VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 206342 1/0,1  |
| GTIN              | 4045197598608 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Diabolo:** Speciális geometria, bevonat és keményfém keménymegmunkálásához. Duplán hátraközörült oldalhátszöggel.

Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Műszaki leírás**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Vágóél Ø $D_c$                                 | 1 mm            |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel              | 20 mm           |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban < 65 HRC    | 0,005 mm        |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban < 65 HRC | 0,005 mm        |
| Vágóél rádiusz $R_1$                           | 0,1 mm          |
| Nyak Ø $D_1$                                   | 0,85 mm         |
| Fogak száma Z                                  | 4               |
| Szár Ø $D_s$                                   | 3 mm            |
| Élhossz $L_c$                                  | 1,5 mm          |
| Teljes hossz L                                 | 75 mm           |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6 |
| Spirálszög                                     | 30 fok          |
| Sorozat  | Diabolo         |
| Bevonat  | TiAlN           |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Szerszámanyag                          | VHM                             |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                  |
| Típus                                  | H                               |
| Tűrés névleges Ø                       | e8                              |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen                     |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,05×D másolómarásnál           |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,2×D szélezésnél               |
| belső hűtés                            | nem                             |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                             |
| Szártűrés                              | h6                              |
| Színes gyűrű                           | piros                           |
| Termék fajtája                         | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 160 m/min | P       |
| Acél < 50 HRC                 | alkalmas              | 150 m/min | H       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 135 m/min | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 120 m/min | H       |
| Acél < 65 HRC                 | alkalmas              | 90 m/min  | H       |
| Nedvesen maximum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Száraz                        | alkalmas              |           |         |
| Levegő                        | alkalmas              |           |         |