

**Garant****GARANT Diabolo VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,2mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 206342 4/0,2  |
| GTIN              | 4045197598691 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Diabolo:** Speciális geometria, bevonat és keményfém keménymegmunkálásához. Duplán hátraközörült oldalhátszöggel.  
Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Műszaki leírás**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Nyak Ø D <sub>1</sub>                                   | 3,7 mm          |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel              | 36 mm           |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 65 HRC    | 0,019 mm        |
| Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>                           | 0,2 mm          |
| Fogak száma Z   | 4               |
| Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 65 HRC | 0,019 mm        |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                                 | 4 mm            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                                   | 4 mm            |
| Élhossz L <sub>c</sub>                                  | 5 mm            |
| Teljes hossz L  | 75 mm           |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6 |
| Spirálszög  | 30 fok          |
| Sorozat   | Diabolo         |
| Bevonat   | TiAlN           |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Szerszámanyag                          | VHM                             |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                  |
| Típus                                  | H                               |
| Tűrés névleges Ø                       | e8                              |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen                     |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,05 \times D$ másolómarásnál  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,2 \times D$ szélezésnél      |
| belső hűtés                            | nem                             |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                             |
| Szártűrés                              | h6                              |
| Színes gyűrű                           | piros                           |
| Termék fajtája                         | Tóruszmaró                      |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 160 m/min | P       |
| Acél < 50 HRC                 | alkalmas              | 150 m/min | H       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 135 m/min | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 120 m/min | H       |
| Acél < 65 HRC                 | alkalmas              | 90 m/min  | H       |
| Nedvesen maximum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Száraz                        | alkalmas              |           |         |
| Levegő                        | alkalmas              |           |         |