

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 4,71-X****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122501 4,71-X |
| GTIN              | 4062406657352 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást biztosít.

Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

1,9 Ø-ig 4 köszörült felülettel, 2 Ø-től kúppalást köszörüléssel.

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél**. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE kivitel a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122502 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122503 számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 10 hét

Minimális rendelési mennyiség: 5 db

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a ±10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Szabvány              | DIN 6537 K  |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 6 mm        |
| Ø tartomány           | 4,71 - 6 mm |

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$ | 28 mm           |
| Tűrés névleges $\emptyset$ | h7              |
| Vágóélek száma Z           | 2               |
| Teljes hossz L             | 66 mm           |
| Sorozat                    | Pro Steel       |
| Bevonat                    | TiAlN           |
| Szerszámanyag              | VHM             |
| Kivitel                    | 4xD             |
| Csúcsszög                  | 140 fok         |
| Szár                       | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés                | nem             |
| Forgácsolási stratégia     | HPC             |
| Semi-Standard              | igen            |
| Színes gyűrű               | zöld            |
| Termék fajtája             | Csigafúró       |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 105 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 25 m/min  | M       |
| GG                            | alkalmas              | 90 m/min  | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 55 m/min  | K       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |

Száraz

alkalmas