

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 16,01-X****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | 122504 16,01-X |
| GTIN | 4062406661946 |
| Árucikk kategória | 12F |

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást biztosít.

Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

1,9 Ø-ig 4 köszörült felülettel, 2 Ø-től kúppalást köszörüléssel.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE kivitel a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122507 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122508 számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 10 hét

Minimális rendelési mennyiség: 5 db

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a ±10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

| | |
|----------------------------|---------------|
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Ø tartomány | 16,01 - 18 mm |
| Forgácshorony hossza L_c | 73 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |

| | |
|------------------------|------------------|
| Teljes hossz L | 123 mm |
| Szár Ø D _s | 18 mm |
| Sorozat | Pro Steel |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 4xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 160 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 125 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 115 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 95 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 30 m/min | M |
| GG | alkalmas | 100 m/min | K |
| GGG | alkalmas | 65 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |

| | |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |