

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 8,01-X****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122776 8,01-X |
| GTIN              | 4062406662110 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácselvezetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást biztosít. Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

1,9 Ø-ig 4 köszörült felülettel, 2 Ø-től kúppalást köszörüléssel.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE kivitel a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122777 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122778 számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 10 hét

Minimális rendelési mennyiség: 5 db

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a ±10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Ø tartomány           | 8,01 - 10 mm |
| Tűrés névleges Ø      | h7           |
| Szabvány              | DIN 6537     |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 10 mm        |
| Vágóélek száma Z      | 2            |

|                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$ | 61 mm            |
| Teljes hossz L             | 103 mm           |
| Sorozat                    | Pro Steel        |
| Bevonat                    | TiAlN            |
| Szerszámanyag              | VHM              |
| Kivitel                    | 6xD              |
| Csúcsszög                  | 140 fok          |
| Szár                       | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                | igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia     | HPC              |
| Semi-Standard              | igen             |
| Színes gyűrű               | zöld             |
| Termék fajtája             | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min  | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 65 m/min  | K       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |