

**Garant****GARANT Diabolo VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206342 4/0,4
GTIN	4045197598714
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Diabolo:** Speciális geometria, bevonat és keményfém keménymegmunkálásához. Duplán hátraközörült oldalhátszöggel.  
Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	3,7 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	0,4 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	36 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 65 HRC	0,019 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 65 HRC	0,019 mm
Fogak száma Z	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	5 mm
Teljes hossz L	75 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	30 fok
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges Ø	e8
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,2 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	150 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	135 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	120 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	90 m/min	H
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		