

**Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192720 12
GTIN	4045197107961
Árucikk kategória	12W

**Leírás****Kivitel:**

**Hátraköszörült nagyoló profillal.** A 20-as méretig központon átmenő él mélységre fúráshoz.

Kedvező árú alternatíva.

belső hűtés: nem

Tűrés névleges Ø: js12

Fogak száma Z: 4

Spirálszög: 27 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 1835 B, h6-tal

Fogak száma Z: 4

Élhossz  $L_c$ : 53 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø  $D_s$ : 12 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál: 0,6 mm

Előtolás  $f_z$  horonymaráshoz acélban < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Vágóél Ø $D_c$	12 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,6 mm
Szár Ø $D_s$	12 mm
Teljes hossz L	110 mm

Élhossz $L_c$	53 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges $\emptyset$	js12
Spirálszög	27 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS Co 8
Szabvány	DIN 844 B
Maróprofil	NR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	78 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	14 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	46 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	92 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

