

**Garant****VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206351 6/1,0
GTIN	4045197542229
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

DIN 6527 szerinti méretek és 38° spirál.

Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 206345 sz.****Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	21 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	1 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	13 mm
Teljes hossz L	57 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	38 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB