

**Garant****VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206324 8/0,5
GTIN	4045197641380
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Diabolo 70: Speciális tömör keményfém alapanyag, mely nagyon törésálló és ezzel egyidejűleg rendkívül kopásálló** az optimális folyamatbiztonság érdekében. Új fejlesztésű, **nanokristályos High-Tech bevonat keménymaráshoz 70 HRC-ig.** Kiválóan alkalmas **tartós felhasználáshoz** a szerszám- és formagyártás területén.

Tűrések:

· **Vágóél-rádiusz:  $R_1 = \pm 0,02$  mm.****Felhasználás:**

A **speciális kemény geometriának** köszönhetően optimálisan használható edzett anyagokban 60 HRC – 70 HRC között.

**Palástmaráshoz simító műveletként.** (Homlokmarás csak kis fogásmélységeknél).

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 70 HRC	0,06 mm
Fogak száma Z	6
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 70 HRC	0,06 mm
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	0,5 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	24 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	7,85 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm

Teljes hossz L	60 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges Ø	0 / -0,02
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	150 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	110 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	90 m/min	H
Acél < 70 HRC	alkalmas	80 m/min	H
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

