

Garant**VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206324 10/1,0
GTIN	4045197641397
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

GARANT Diabolo 70: Speciális tömör keményfém alapanyag, mely nagyon törésálló és ezzel egyidejűleg **rendkívül kopásálló** az optimális folyamatbiztonság érdekében. Új fejlesztésű, **nanokristályos High-Tech bevonat keménymaráshoz 70 HRC-ig**. Kiválóan alkalmas **tartós felhasználáshoz** a szerszám- és formagyártás területén.

Tűrések:

· **Vágóél-rádiusz: $R_1 = \pm 0,02$ mm.**

Felhasználás:

A **speciális kemény geometriának** köszönhetően optimálisan használható edzett anyagokban 60 HRC – 70 HRC között.

Palástmaráshoz simító műveletként. (Homlokmarás csak kis fogásmélységeknél).

Műszaki leírás

Vágóél rádiusz R_1	1 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 70 HRC	0,07 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban < 70 HRC	0,07 mm
Fogak száma Z	6
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Élhossz L_c	10 mm

Teljes hossz L	70 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges Ø	0 / -0,02
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	150 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	110 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	90 m/min	H
Acél < 70 HRC	alkalmas	80 m/min	H
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

