

Garant**Forgácstörős ujjmaró HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192852 10
GTIN	4045197198242
Árucikk kategória	11W

Leírás**Kivitel:**

Nagyon magas kobalttartalmú speciális **SPM** alapanyag. Egyesíti a **VHM keménységét** és a **PM acél szívósságát**. Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

Felhasználás:

Rozsdamentes anyagokban a forgácsolási teljesítménnyel és forgácsolási térfogat növelésével szembeni maximális követelményekhez.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,019 mm
Fogak száma Z	4
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	63 mm
Élhossz L _c	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	k12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E SPM
Szabvány	DIN 327
Maróprofil	HRF
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	159 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	74 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	74 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	S
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		