

**VHM mini-maró, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201842 12
GTIN	4045197543646
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

A menesztő felület **hasonló DIN 6535 HB-hez.**

Kedvező árú alternatíva.

Figyelem:

Takarítsa meg az utánköszörülési költségeket:

Mivel kedvezőbb a VHM mini-marót a kopási határig használni, mint utánköszörülni.

Műszaki leírás

Száralak	HB
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	55 mm
Élhossz L_c	15 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,25
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	h10

Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

