

**Re-Bo****VHM körfűrész tárcsa DIN 1837 A, finom, bevonat nélkül, Øxvastagság:  
40X0,6mm**

## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 179800 40X0,6 |
| GTIN              | 4045197246097 |
| Árucikk kategória | 17C           |

## Leírás

### Kivitel:

Német csúcstermék **precíziós fogazattal** és oldalsó homorú köszörüléssel. A forgácsoló sebesség a HSS fűrész tárcsákhoz képest 3 – 4-szeresre növelhető.

**DIN 1837 A finomfogazású, A alakú nyílfooggal** és élköszörüléssel. **Vékonyfalú munkadarabokhoz és kis vágásmélységekhez.**

### Figyelem:

- **A gép és a munkadarab-befogás stabil viszonyai fontos előfeltételek. Ennek figyelmen kívül hagyása a körfűrész tárcsa törésének veszélyével jár.**
- **A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalütési túréseknél lényegesen jobb értékek.**
- **Speciális méret külön ajánlatkérésre.**

## Műszaki leírás

|           |        |
|-----------|--------|
| Ø         | 40 mm  |
| Vastagság | 0,6 mm |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Furat Ø        | 10 mm          |
| Fogak száma Z  | 80             |
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | VHM            |
| Szabvány       | DIN 1837       |
| belső hűtés    | nem            |
| Termék fajtája | Körfűrész lap  |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 1200 m/min     | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 700 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 140 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 90 m/min       | S       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 125 m/min      | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 400 m/min      | N       |
| Grafit, GFK, CFK              | feltételesen alkalmas | 600 m/min      | N       |
| Uni                           | feltételesen alkalmas |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |

