

**Re-Bo****VHM körfűrész tárcsa DIN 1838 B durva, bevonat nélkül, Ø×vastagság:  
30X1mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	179820 30X1
GTIN	4045197246851
Árucikk kategória	17C

## Leírás

### Kivitel:

Német csúcstermék **precíziós fogazattal** és oldalsó homorú köszörüléssel. A forgácsoló sebesség a HSS fűrész tárcsákhoz képest 3 – 4-szeresre növelhető.

**DIN 1838 B durva fogazású, Form B ívelt foggal** és élköszörüléssel. **Nagyobb keresztmetszetek és nagyobb vágásmélységek megmunkálásához.** Ezek a fűrészlapok a jobb forgácsképzés és a nagyobb forgácstér következtében univerzálisabban használhatók, mint a finom fogazású kivitel.

### Figyelem:

- **A gép és a munkadarab-befogás stabil viszonyai fontos előfeltételek. Ennek figyelmen kívül hagyása a körfűrész tárcsa törésének veszélyével jár.**
- **A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalütési téréseknél lényegesen jobb értékek.**
- **Speciális méret külön ajánlatkérésre.**

## Műszaki leírás

Furat Ø	8 mm
---------	------

Ø	30 mm
Vastagság	1 mm
Fogak száma Z	32
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 1838
belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	125 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

