

**VHM körfűrész tárcsa DIN 1837 A, finom, bevonat nélkül, Øxvastagság: 80X2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	179800 80X2
GTIN	4045197246431
Árucikk kategória	17C

Leírás**Kivitel:**

Német csúcstermék **precíziós fogazattal** és oldalsó homorú köszörüléssel. A forgácsoló sebesség a HSS fűrész tárcsákhoz képest 3 – 4-szeresre növelhető.

DIN 1837 A finomfogazású, A alakú nyíl foggal és élkőszörüléssel. **Vékonyfalú munkadarabokhoz és kis vágásmélységekhez.**

Figyelem:

- **A gép és a munkadarab-befogás stabil viszonyai fontos előfeltételek. Ennek figyelmen kívül hagyása a körfűrész tárcsa törésének veszélyével jár.**
- **A DIN 1840 szerint megengedett körfutási és oldalütési tűréseknél lényegesen jobb értékek.**
- **Speciális méret külön ajánlatkérésre.**

Műszaki leírás

Vastagság	2 mm
Furat Ø	22 mm

Ø	80 mm
Maximális vágásmélység	23 mm
Fogak száma Z	80
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 1837
Alkalmas anyagok	Fém
Belső hűtés	nem
Termék fajtája	Körfűrész lap

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	125 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	feltételesen alkalmas	600 m/min	N
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

