

**Garant****Nagyoló maró HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 20mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 192860 20     |
| GTIN              | 4045197108579 |
| Árucikk kategória | 11W           |

**Leírás****Kivitel:**

**Hátraköszörült, finom HR profillal.** Központon átmenő él mélységre fúráshoz.  
6M – 25M méretű – **MID-maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek DIN 844 **rövid** és a DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Nyak Ø D <sub>1</sub>  | 19,5 mm                         |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,048 mm                        |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál  | 0,3 mm                          |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 20 mm                           |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel                             | 53 mm                           |
| Fogak száma Z  | 5                               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 20 mm                           |
| Teljes hossz L   | 104 mm                          |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 38 mm                           |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár   | DIN 1835 B, h6-tal              |
| Tűrés névleges Ø   | ± 0,12                          |
| Spirálszög   | 30 fok                          |

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Sarokletörés szöge | 45 fok    |
| Bevonat            | TiAlN     |
| Szerszámanyag      | HSS PM    |
| Szabvány           | DIN 844   |
| Maróprofil         | HR        |
| belső hűtés        | nem       |
| Színes gyűrű       | zöld      |
| Termék fajtája     | Sarokmaró |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 138 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 83 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 64 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 64 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 37 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 23 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 18 m/min       | M       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 55 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 110 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | alkalmas              |                |         |