

**Garant****VHM tóruszmaró HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206351 16/2,0
GTIN	4045197542380
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

DIN 6527 szerinti méretek és 38° spirál.

Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 206345 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ másolómaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,088 mm
Vágóél Ø $D_c$	16 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Nyak Ø $D_1$	15 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	2 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	44 mm
Fogak száma $Z$	4
Szár Ø $D_s$	16 mm
Élhossz $L_c$	32 mm
Teljes hossz $L$	92 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Spirálszög	38 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas
<b>Szolgáltatások</b>	
Szárköszörülés Típus HB	129100 HB