

**Garant****Nagyoló maró HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	192860 9
GTIN	4045197108401
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

**Hátraköszörült, finom HR profillal.** Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

6M – 25M méretű – **MID-maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek DIN 844 **rövid** és a DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el.

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Fogak száma Z	5
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	69 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges Ø	± 0,12
Spirálszög	30 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844
Maróprofil	HR
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		