

HOLEX**Nagyoló maró HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 12mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 192930 12 |
| GTIN | 4045197108906 |
| Árucikk kategória | 12W |

Leírás**Kivitel:****Hátraköszörült, finom HR profillal.**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz.

Kedvező árú alternatíva.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------------------|
| Fogak száma Z | 4 |
| Vágóél Ø D _c | 12 mm |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,18 mm |
| Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ² | 0,034 mm |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 110 mm |
| Élhossz L _c | 53 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| Tűrés névleges Ø | js12 |
| Spirálszög | 30 fok |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámananyag | HSS Co 8 |

| | |
|--|---------------------|
| Szabvány | DIN 844 |
| Maróprofil | HR |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,15×D oldalazásnál |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 101 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 78 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 17 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 92 m/min | N |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |